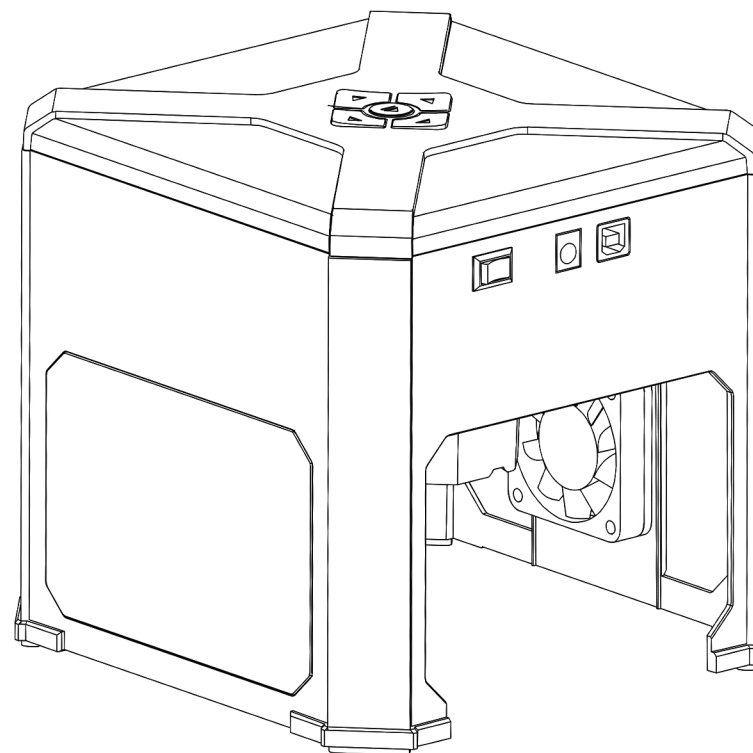


# K6使用手册



K6激光雕刻机使用手册  
使用前请仔细阅读本使用手册

# 安全说明

感谢您购买本公司激光雕刻机，该设备是光、机、电一体化的高科技产品。  
为了您能更好的使用及维护该设备，请仔细阅读使用手册，并按照使用手册的步骤操作。

## 重要声明！

因使用不当或未按使用手册步骤操作引起的一切损失由个人承担。使用手册最终解释权归本公司所有，并拥有修改本手册中一切资料、数据、技术细节等的权利。

## 安全注意事项

★在操作设备之前，用户务必认真阅读使用手册，严格遵守操作规程。

★激光加工可能存在风险，用户应慎重考虑被加工对象是否适合激光作业。

★加工对象及排放物应符合当地的法律、法规要求。

\*本设备使用四类激光器（强激光辐射），该激光辐射可能会引起以下情况：

①点燃周边的易燃物；

②激光加工过程中，因加工对象的不同可能会产生其它的辐射及有毒、有害气体；

③激光辐射的直接照射会引起人体伤害，使用场所必须配备消防器材，禁止在工作台及设备周围堆放易燃、易爆物品，同时务必保持通风良好。

\*设备所处环境应干燥，无污染、无震动、无强电、强磁等干扰和影响。工作环境温度10-35℃，工作环境湿度5-95%（无凝水）

★设备工作电压：AC100-240V。

\*雕刻机及其相关联的其它设备都必须安全接地，方可开机操作。

★设备在开机状态下，需全程值守，人员离开前必须切断所有电源，防止异常状况发生，如有发生请立即断电处理！

\*严禁在设备中放置任何不相干的全反射或漫反射物体，以防激光反射到人体或易燃物品上。

\*设备应远离对电磁干扰敏感之电气设备，可能对其产生电磁干扰。

\*激光设备内部有高压或其它潜在的危險，非专业人员严禁拆卸。



# 安全说明

注意！



1. 激光开启后严禁对准人、动物及易燃物品，避免皮肤灼伤及起火



2. 激光亮度对眼睛有害，请尽量不要直视激光

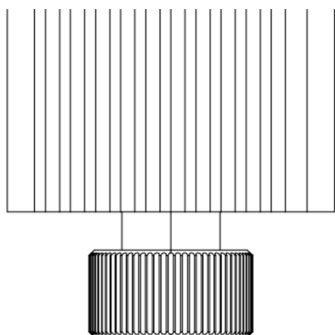


3. 机器工作时手不能靠近机器，避免受伤



4. 机器不使用时将机器开关关闭，避免第三方误操作

## 维护和保养



激光头为消耗品，建议雕刻四小时关机断电十分钟，切割一小时关机断电十分钟。

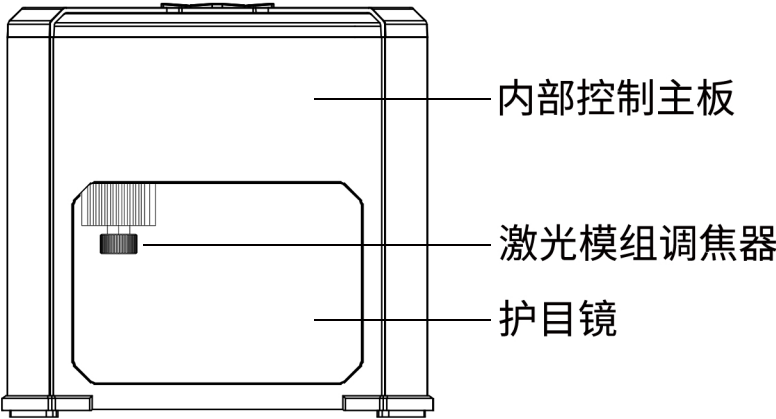


## 目录

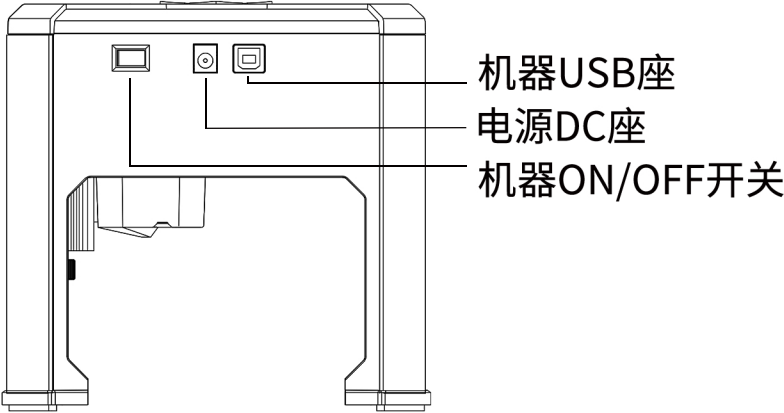
01 产品结构配件.....	01
02 产品参数.....	03
03 机器功能展示与对焦 .....	04
04 PC端驱动软件下载与安装.....	05
05 PC驱动软件安装联机操作.....	06
06 PC软件使用介绍.....	09
07 移动端软件下载与联机 .....	14
08 移动端软件使用介绍 .....	15
09 常见问题 .....	19

# 01 产品结构配件

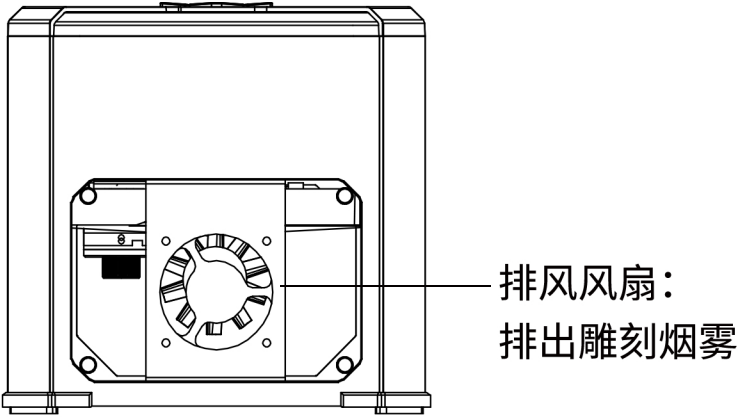
01 正视图



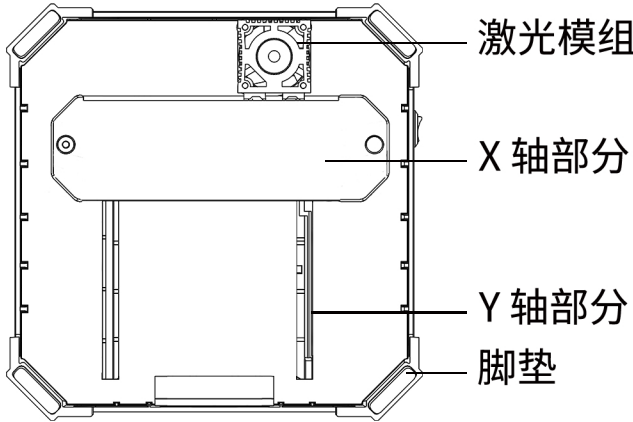
02 侧视图



03 后视图

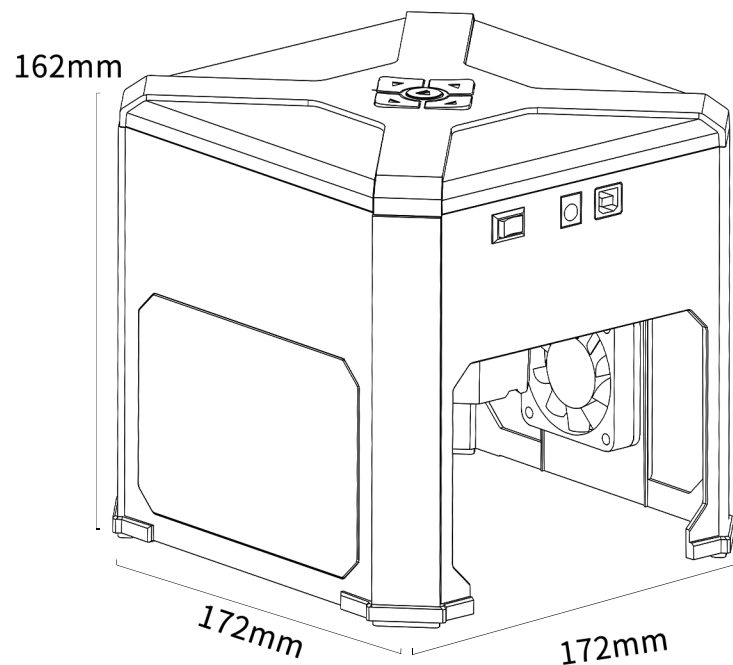


04 底视图

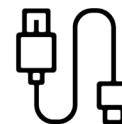


# 01 产品结构配件

## 配件明细



电源\*1



数据线\*1



U盘\*1



方形黑卡\*1



牛皮纸\*4



使用手册\*1

1. 电 源：雕刻机供电

3. U 盘：内含软件驱动、使用软件、电子档说明书

5.牛皮纸：用于雕刻测试

2.数 据 线：用于电脑与机器的连接

4.方形黑卡：放置被雕刻物品上，可便于观看焦距光点

6.使用手册：雕刻机介绍与如何操作

## 02 产品参数

型号	K6
机身材质	ABS
激光对焦	旋钮式调焦激光模组
调焦范围	50-100mm
最佳焦距	50mm，光点<1mm
整机供电	DC005，DC12V/2A
数据接口	USB Type-B(方口USB)
散热方式	风冷
激光波长	455nm
激光寿命	>10000H
光斑形状	点状
激光控制	高速PWM
雕刻面积	80*80mm
雕刻精度	0.05mm
雕刻速度	10-60mm/s
可雕刻材料	纸、木片、塑胶、皮革、布料等
支持系统	Windows XP/Windows7/Windows10/MAC/IOS/Android
图片格式	JPEG/BMP/GIF/PLT/PNG/DXF/JPG/XJ/HPGL
产品尺寸	172*172*162mm
包装尺寸	215*215*225mm
产品重量	0.91kg
包装重量	1.77kg

## 03 机器功能展示与对焦

### 激光头调整焦点说明:

平整放入要雕刻的物品,再在物品上方放置配送的牛皮纸,并通过机器前蓝色面板观看并调节;

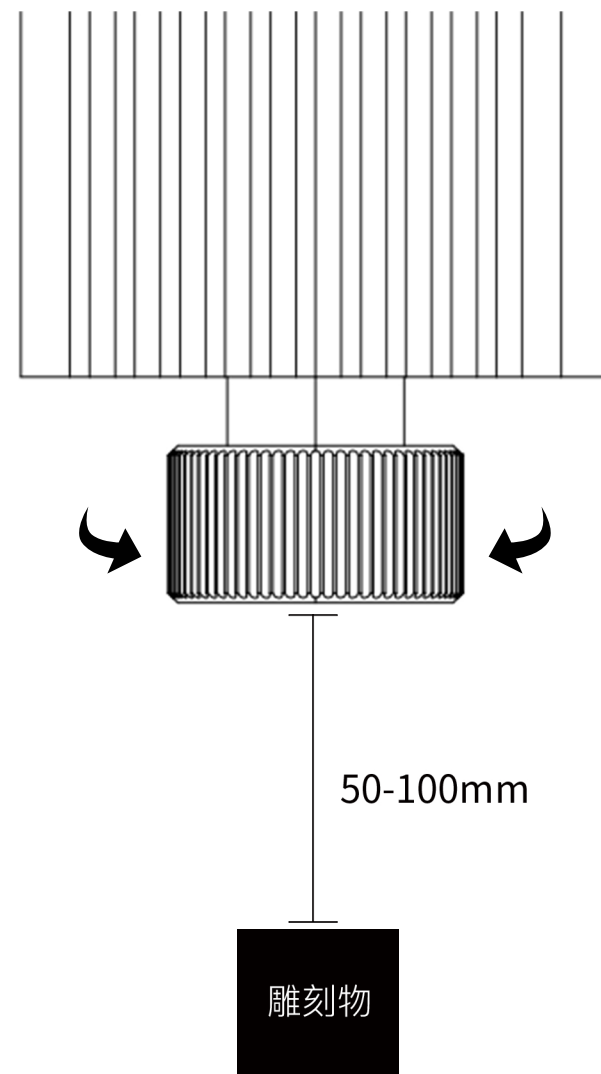
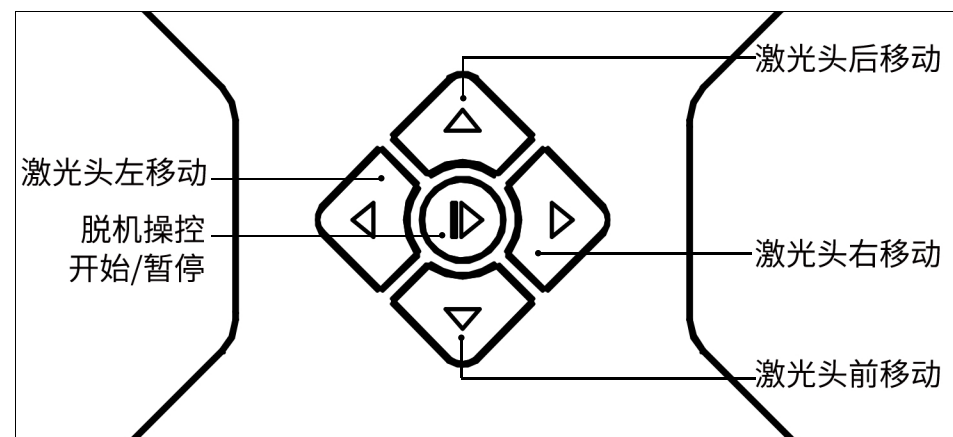
激光头焦点调到最小的一个点,如果焦点不够小可能会导致无法雕刻或雕刻效果不好。

1.左右旋转激光头对焦至焦点/光点调制最小,精度就越高效果越好。

2.最佳焦距:  
50-100mm

3.调节聚焦点是非常重要的

- ①左右旋转激光头,一定要让光点变得最小;
- ②激光头与被雕刻物保持在50-100毫米最好;
- ③雕刻不同高度物体都要重新调节激光头焦点。



# 04 PC端驱动软件下载与安装

## 软件获取方式如下:

方式一：从随机附赠的U盘中获取驱动、应用软件、图片等资料(注：第一次使用时，请先将U盘所有资料拷贝到您的电脑备份，防止操作不当导致丢失时使用)

方式二：到指定网址下载获取

Windows/MAC下载网址：  
[www.dkjxz.com/download/K6\\_Software.zip](http://www.dkjxz.com/download/K6_Software.zip)

雕刻机下载网址：  
[www.dkjxz.com](http://www.dkjxz.com)

## 资料获取网址:

说明书下载网址：  
[www.dkjxz.com/download/K6\\_User Manual.zip](http://www.dkjxz.com/download/K6_User Manual.zip)

视频网址：  
[www.dkjxz.com/download/K6\\_video.zip](http://www.dkjxz.com/download/K6_video.zip)

## 1.驱动安装路径:

双击U盘文件夹/01-Windows/driver/Windows10\_Driver/CP210XVCPINSTALLER\_X64/点击安装/下一步/确认完成安装。

## Windows 驱动软件安装

K6(U盘资料)

①

01\_Windows

②

driver

③

Windows XP\_Driver  
Windows7\_Driver  
Windows10\_Driver

CP210xVCPInstaller\_x64  
CP210xVCPInstaller\_x86

⑤ 请根据具体版本进行选择

④ 请根据Windows版本选择



⑥ 点击“下一步”

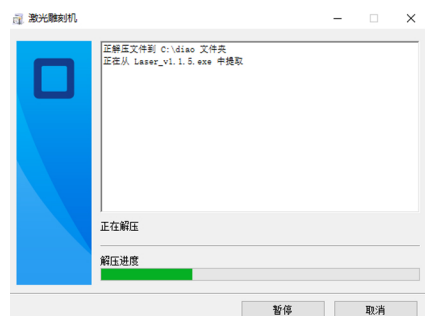
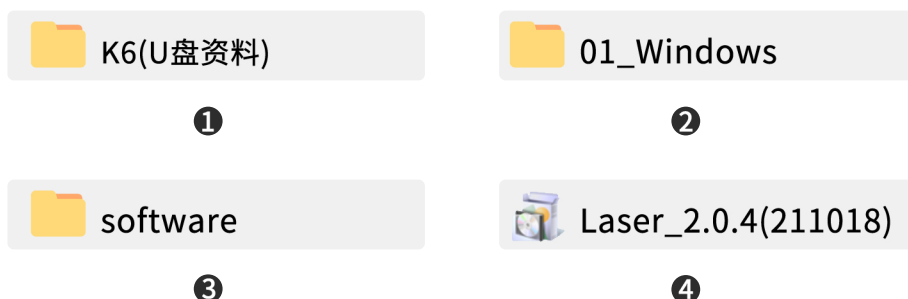


⑦ 确定完成安装

# 05 PC驱动软件安装联机操作

## 2.软件安装路径:

双击U盘资料文件/windows/software/Laser\_2.0.4(211018)/待进度条完成即安装完成/Laser



⑤ 待进度条完成即安装完成

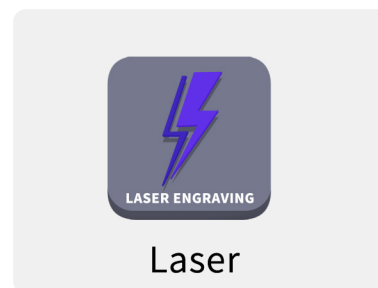
## 提示:

点击Laser\_2.0.4(211018)后如弹出杀毒软件或者电脑管家提示风险, Laser\_2.0.4(211018)文件是Win系统安装包,如果被误判为可疑文件,请选择允许程序所有操作,即成功完成软件安装

## 3.联机操作:

使用数据线将机器与电脑连接

双击软件图标-点击连接设备图标-图标变蓝联机成功



① 双击软件图标



③ 图标变蓝色联机成功



② 点击连接设备图标

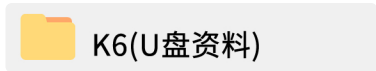


连接设备

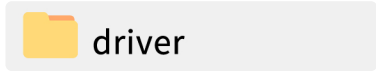


# 05 PC驱动软件安装联机操作

## MAC驱动安装



①



③



⑤ 单击继续



⑦ 点击继续安装



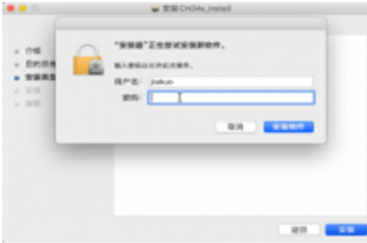
⑨ 完成安装



②



④



⑥ 输入电脑密码

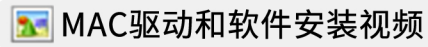


⑧ 继续安装

### 1.驱动安装路径:

驱动安装路径:双击U盘/02\_MAC/driver/Mac\_OSX\_VCP\_Driver/  
安装介绍/安装类型/安装/安装完成

注: 驱动安装完成后方可进行软件安装, 详情请观看视频



# 05 PC驱动软件安装联机操作

## MAC软件安装与联机

1

2

3

4 双击软件图标

5 将图标左键向右拖动Applications文件夹

6 完成安装

2. 软件安装路径:  
双击U盘/02\_MAC/software/Laser-2.0.4/软件图标右移/完成安装

3.联机操作:  
使用数据线将机器与电脑连接  
双击软件图标-点击连接设备图标-图标变蓝联机成功

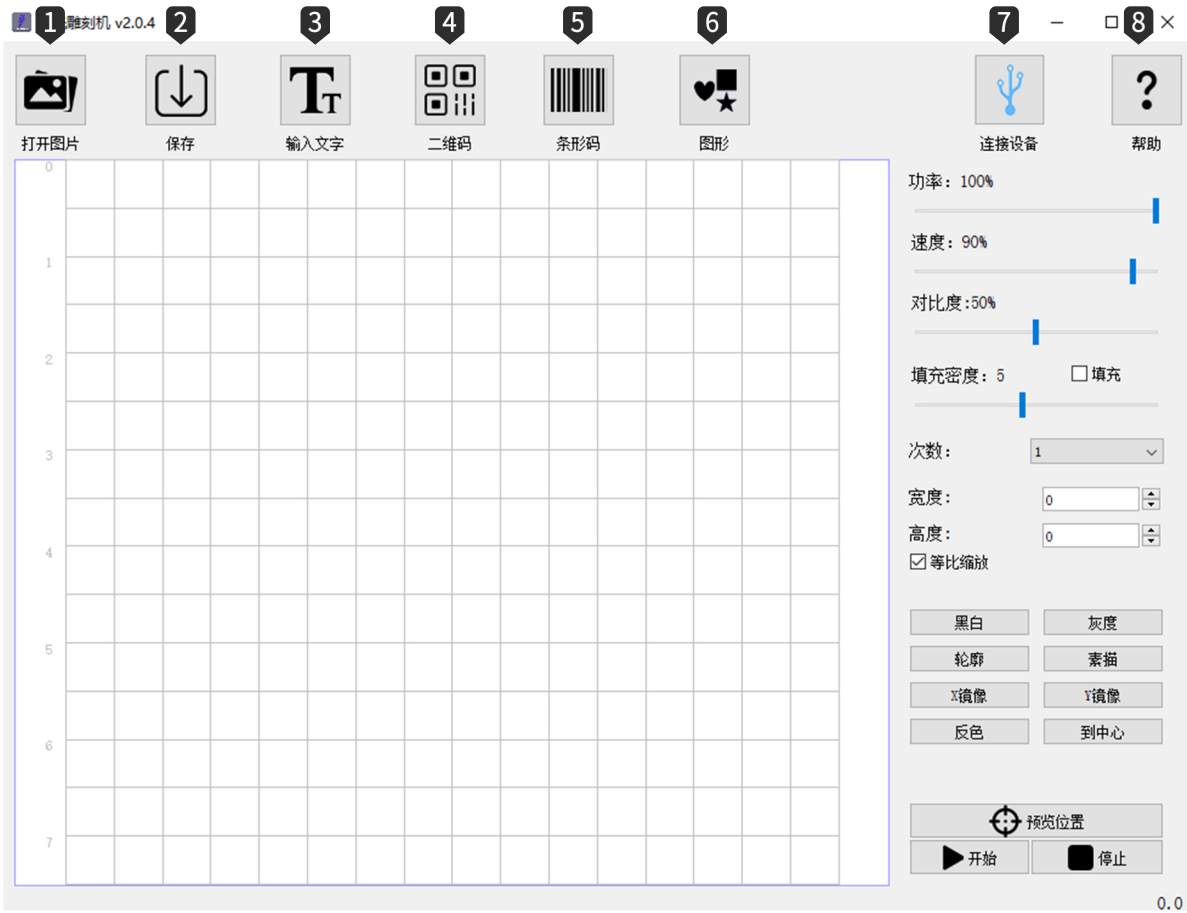
1 双击软件图标

2 点击连接设备图标

3 图标变蓝色联机成功

# 06 PC软件使用介绍

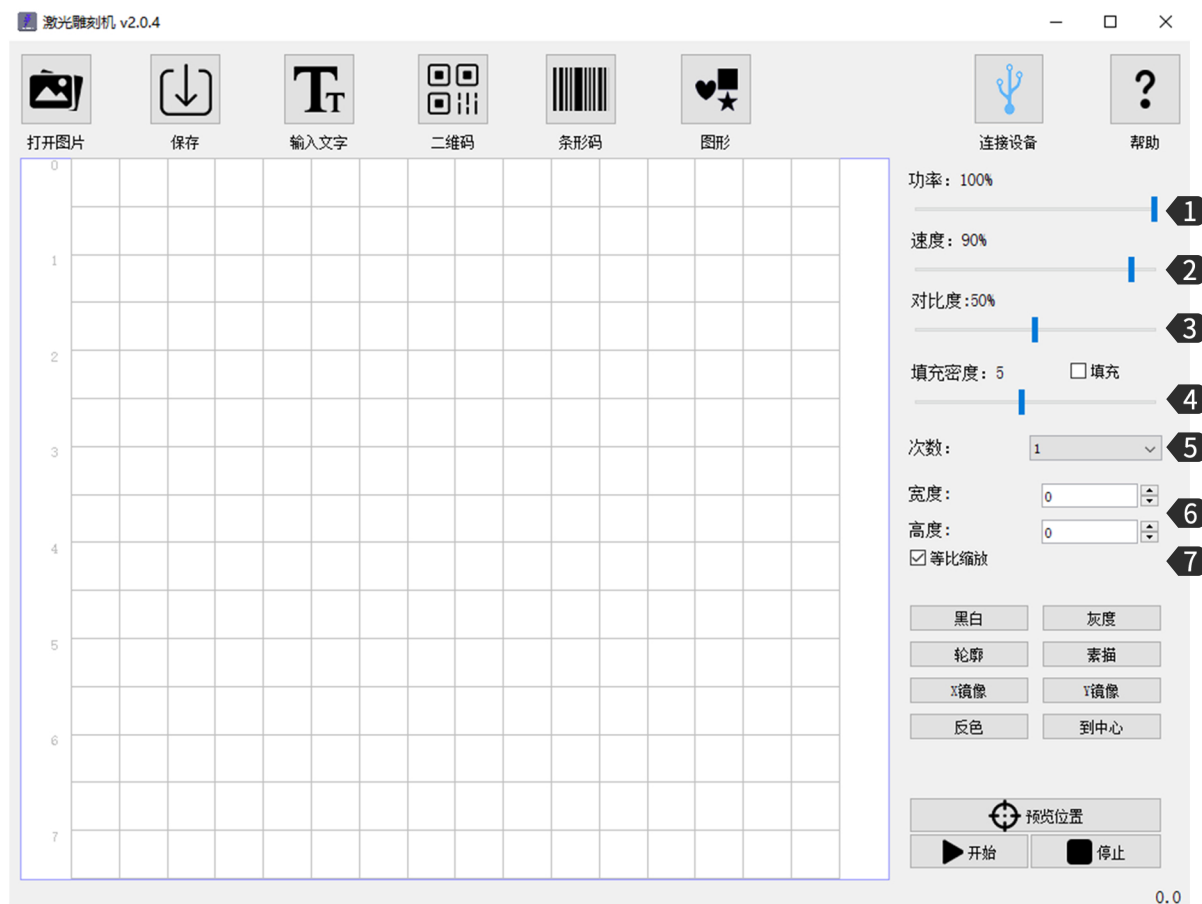
## 软件界面图标功能简介:



- ① 打开图片  
从电脑加载图片
- ② 保存  
保存编辑文字图片
- ③ 输入文字  
导入文字 字体 字型 尺寸 横向 竖向 矢量化 编辑功能
- ④ 二维码  
创建二维码
- ⑤ 条形码  
创建条形码
- ⑥ 图形  
圆形-方形-心形-五角形,快捷创建
- ⑦ 连接设备  
联机成功后图标变蓝
- ⑧ 帮助  
打开链接;观看教学视频查阅常见问题解答。

## 06 PC软件使用介绍

### 软件参数设置:



#### ① 雕刻功率

雕刻不同材质可调节功率大小

#### ② 雕刻速度

雕刻速度设置,雕刻速度快慢决定雕刻深度

#### ③ 对比度

拖动滑块调整文字图片对比度



#### ④ 填充密度;填充

充填效果只能针对矢量图有效,选定矢量化文字图片点击 ☒ 填充,滑动填充滑块调节填充密度

#### ⑤ 雕刻次数

设置次数代表雕刻几次

#### ⑥ 宽度;高度

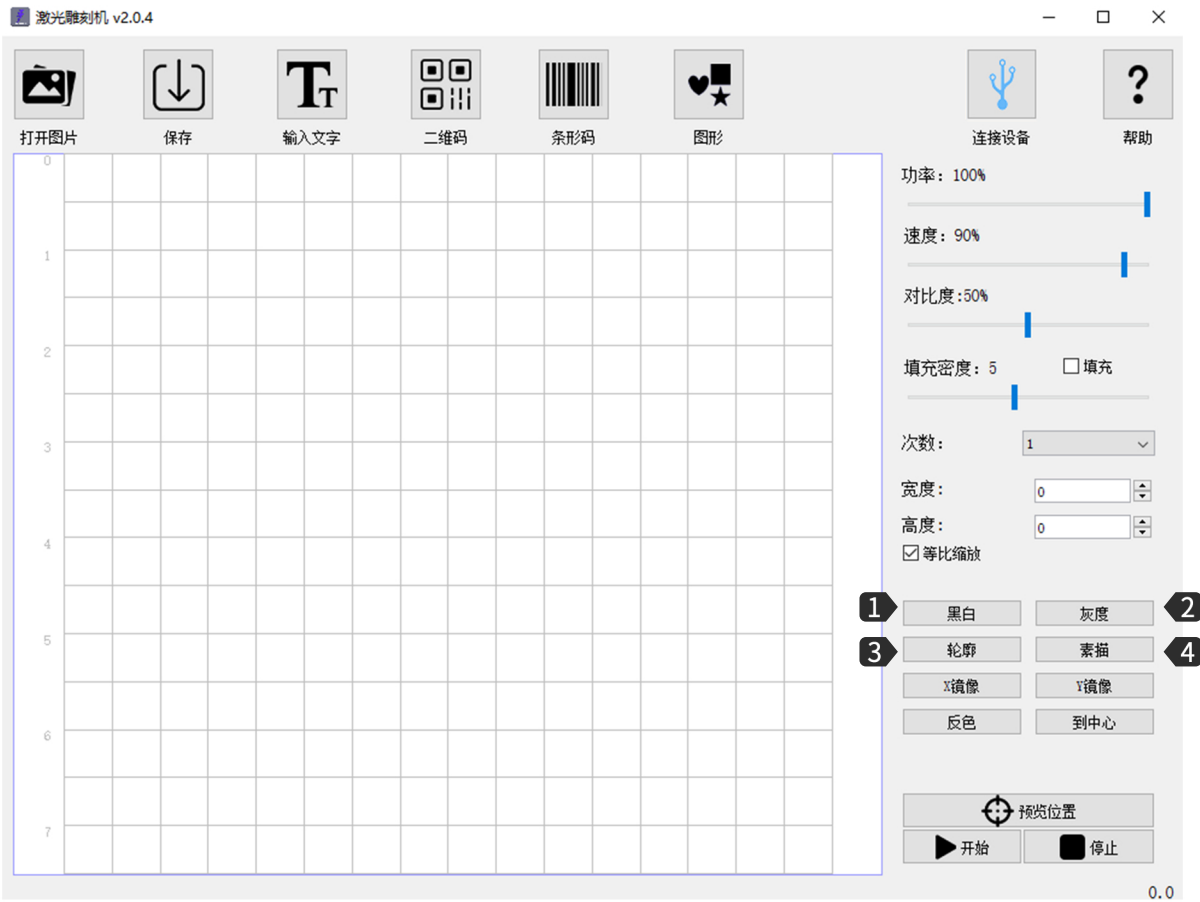
可以单项任意调节文字图片的宽度和高度尺寸

#### ⑦ 等比缩放

锁定图片文字按比例放大缩小调节

# 06 PC软件使用介绍

## 软件参数设置:



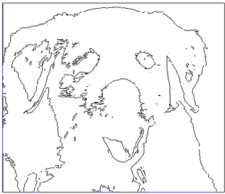
- ① 黑白  
图片黑白处理
- ② 灰度  
灰度模式,雕刻照片用此功能,将图片灰色调处理
- ③ 轮廓  
切割模式,雕刻机线框图切割使用
- ④ 素描  
素描模式,增强图片线条轮廓立体感



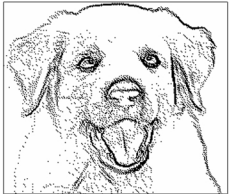
黑白



灰度



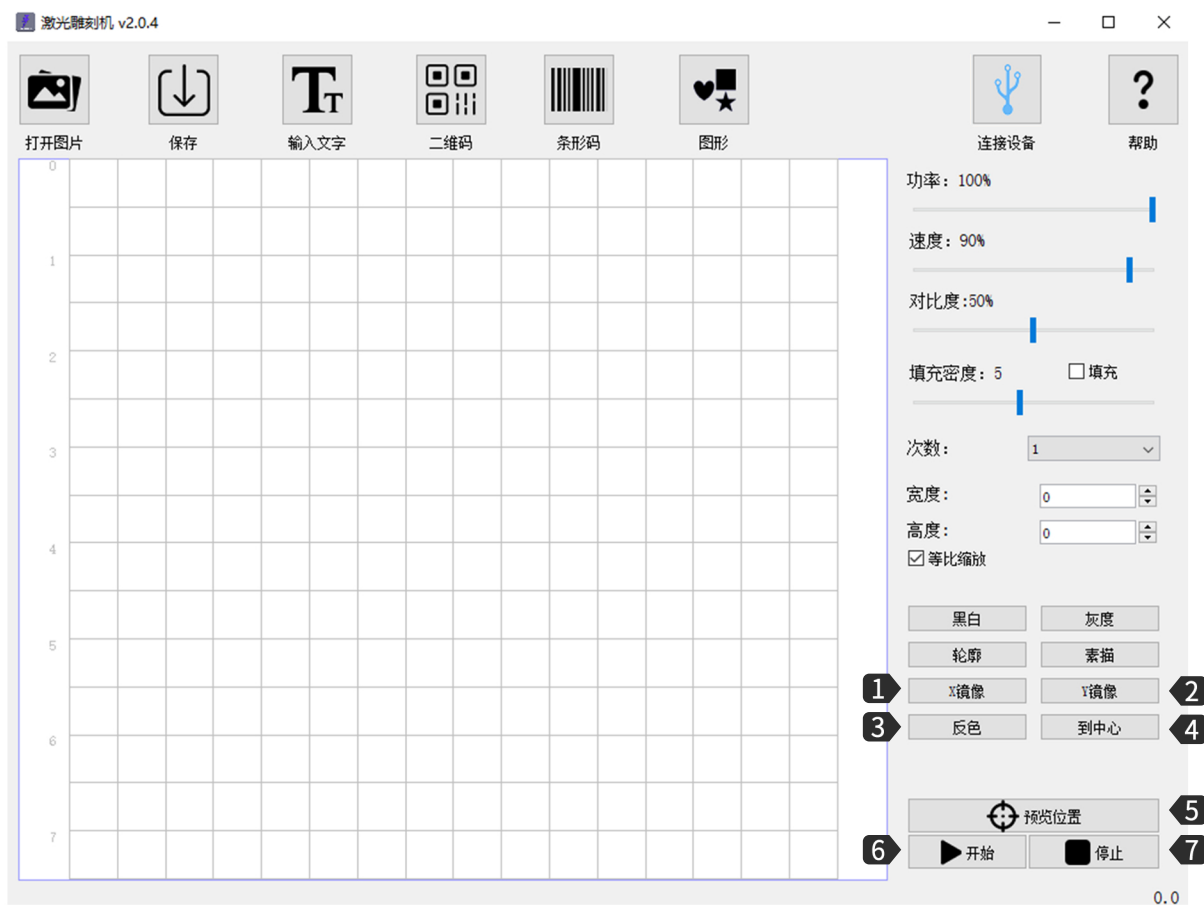
轮廓



素描

## 06 PC软件使用介绍

### 软件参数设置:



#### ① X镜像

左右镜像反转

#### ② Y镜像

上下镜像反转

#### ③ 反色

将文字图片底色反相

#### ④ 到中心

将预览区文字图片一键居中

#### ⑤ 预览位置

雕刻预览,确定雕刻位置

#### ⑥ 开始

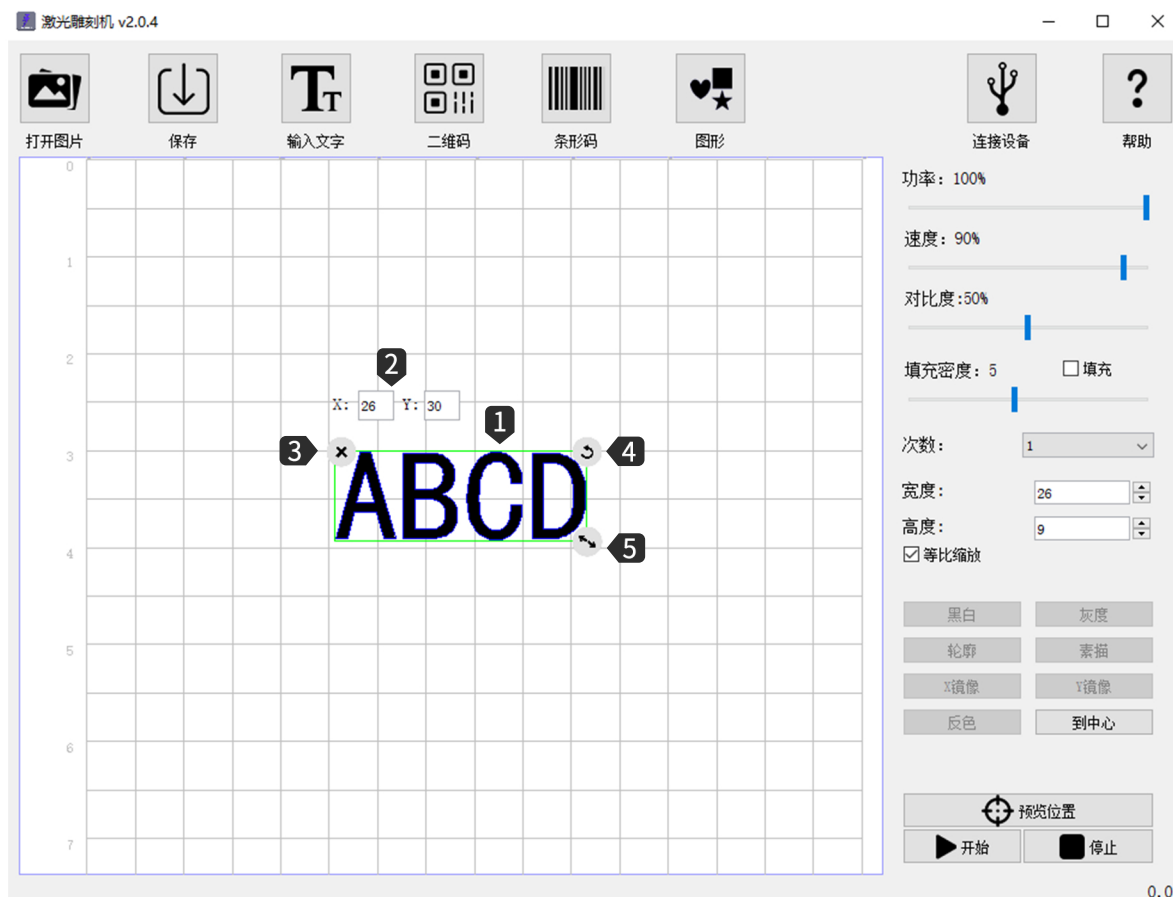
开始雕刻

#### ⑦ 停止

终止结束雕刻

## 06 PC软件使用介绍

### 界面载入内容介绍:



- ① 载入文字图片后,鼠标左键拖动可以移动文字图片位置,鼠标右键可以平移画板,鼠标滚轮可以缩放画板
- ② X:26 Y:30 仅代表文字图片停留位置座标,移动文字图片位置,座标会随位置不同而改变
- ③ ✕ 清除画板文字图片
- ④ ↻ 鼠标左键点击可360°旋转文字图片角度
- ⑤ 🖱️ 鼠标左键点击拖动可以放大缩小文字图片

# 07 移动端软件下载与连机

## 1.软件下载与安装:

方式一：APP 下载网址:

[www.dkjxz.com/download/K6\\_APP.zip](http://www.dkjxz.com/download/K6_APP.zip)

方式二：扫描以下二维码下载



Google Play



Android



iOS

### 资料获取网址:

说明书下载网址:

[www.dkjxz.com/download/K6\\_User Manual.zip](http://www.dkjxz.com/download/K6_User Manual.zip)

视频网址:

[www.dkjxz.com/download/K6\\_video.zip](http://www.dkjxz.com/download/K6_video.zip)

注：1.Android需要使用浏览器扫描二维码下载；

2.安装成功后需要给予相对应的权限；

## 2.APP连接机器

- ① 将设备连接电源；
- ② 开启手机蓝牙功能；
- ③ 再打开手机雕刻软件，点击右上角“未连接”即可自动搜索该设备；
- ④ 然后点击“Engraver-000###”；  
注：“000###”代表机器流水编号
- ⑤ 等待1~2秒，右上角显示“已连接”，表示APP已成功连接机器，可以进行下一步的操作。



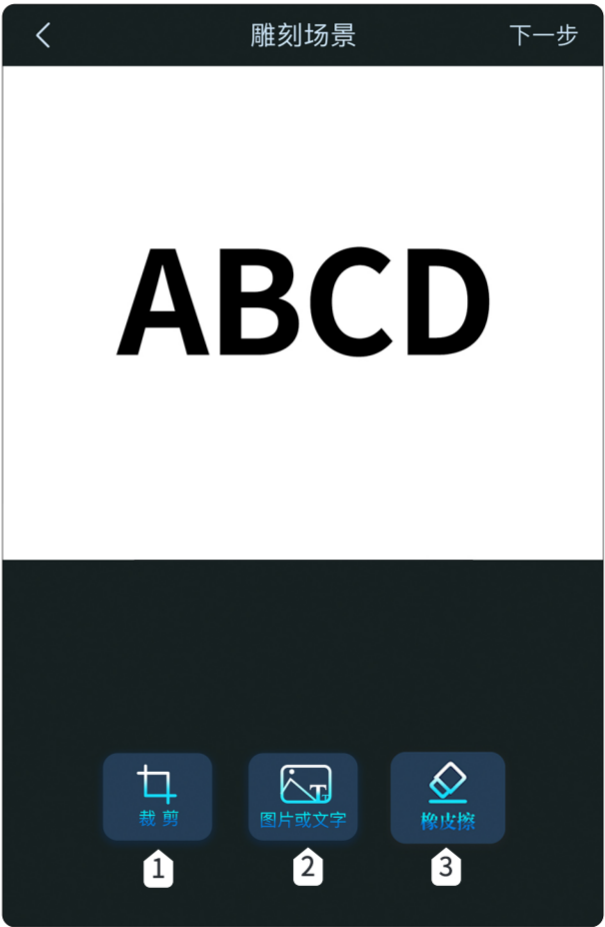


# 08 移动端软件使用介绍

## 软件界面简介（载入内容）：



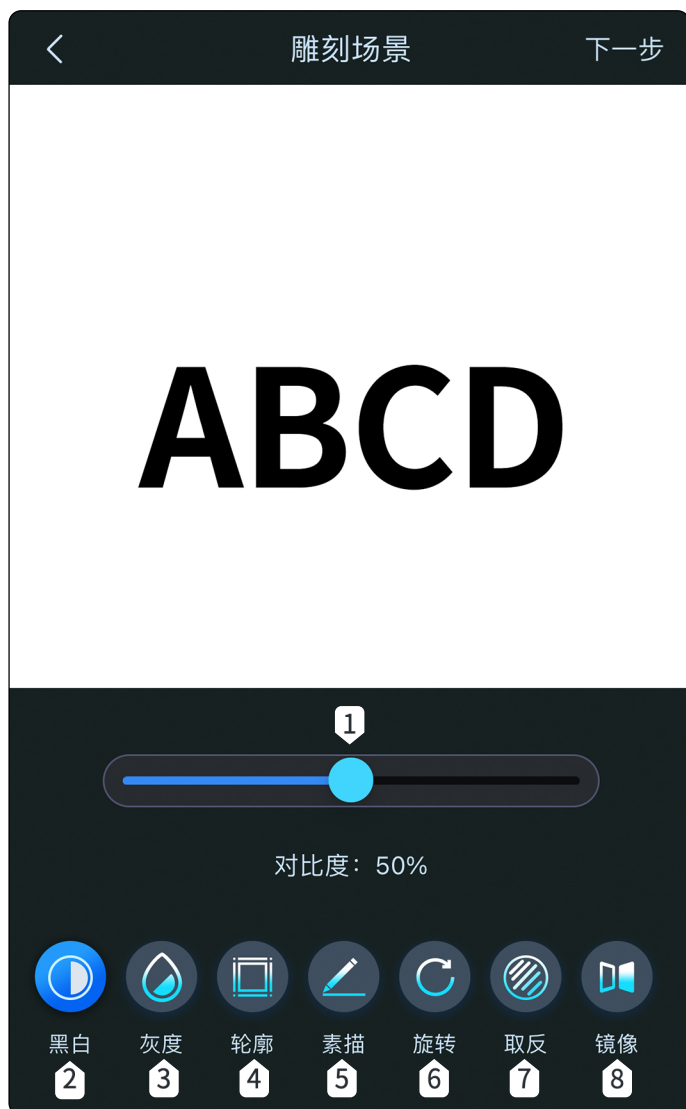
- ① 设置  
新手指引/问题反馈/  
用户协议隐私条款/  
设备/语言设置
- ② 雕刻载入图片  
从 相册 加载图片  
从 图库 里添加图片
- ③ 通过相机拍摄图片
- ④ 软件内置图形
- ⑤ 添加涂鸦  
自行描绘文字/图形
- ⑥ 编辑文本内容
- ⑦ 添加二维码  
二维码、条形码



- ① 裁剪  
自定义裁剪  
圆形裁剪  
方形裁剪
- ② 图片或文字  
(内容可叠加)  
输入文字  
从相册加载图片  
从相机拍摄  
从素材库获取图  
片
- ③ 橡皮擦  
可使用橡皮擦对  
图片进行修改

## 08 移动端软件使用介绍

### 软件界面简介（载入内容）：



#### ① 对比度

拖动滑块调整文字图片对比度

ABCD      ABCD      ABCD  
对比度16      对比度50      对比度80

#### ② 黑白

图片黑白处理

#### ③ 灰度

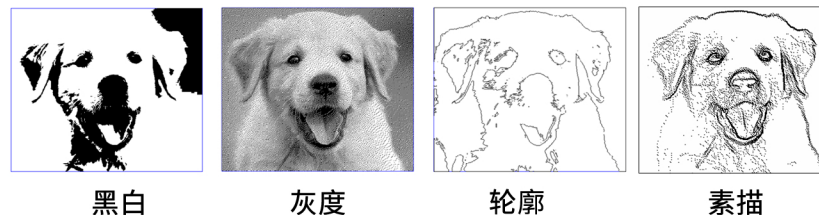
灰度模式,雕刻照片用此功能,将图片灰色调处理

#### ④ 轮廓

切割模式,雕刻机线框图切割使用

#### ⑤ 素描

素描模式,增强图片线条轮廓立体感



#### ⑥ 旋转

可任意旋转90度, 180度或360度

#### ⑦ 取反

将图像的黑白颜色反相

#### ⑧ 镜像

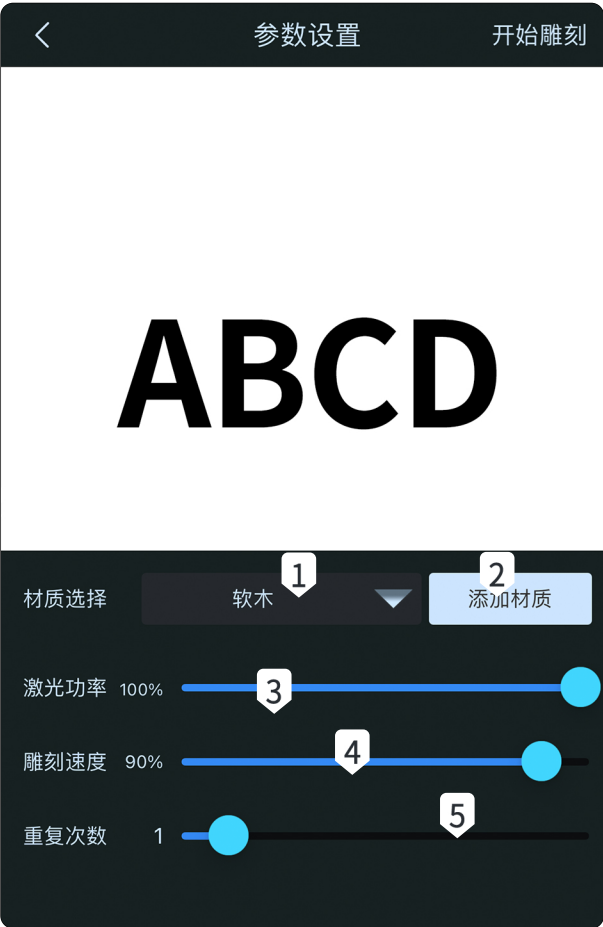
上下左右镜像反转

# 08 移动端软件使用介绍

## 软件界面简介（载入内容）：



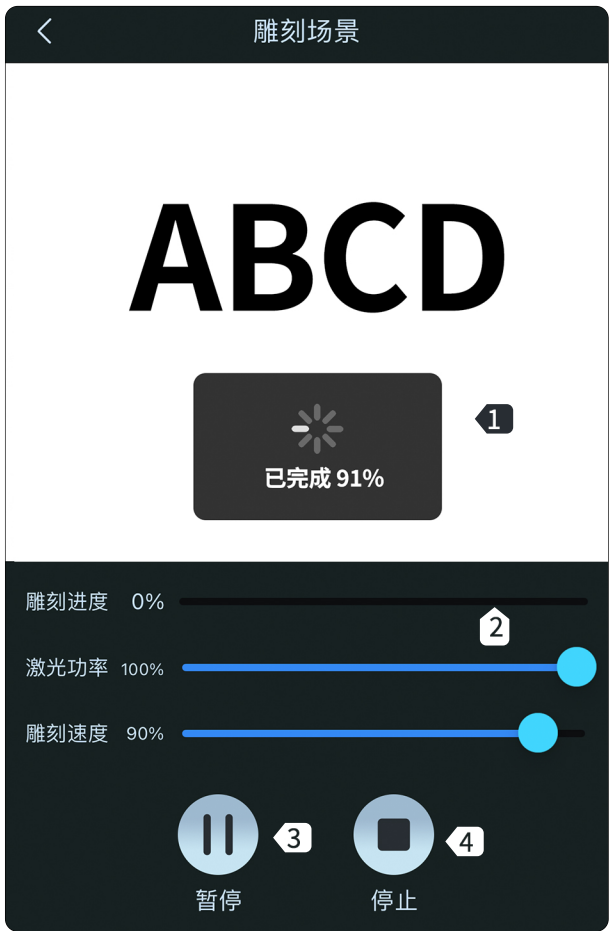
- ① 宽度  
设定雕刻宽度
- ② 高度  
设定雕刻高度
- ③ 锁定比例  
雕刻尺寸等比例缩放
- ④ 区域定位  
预览雕刻位置  
确定雕刻位置



- ① 材质选择  
APP内置材质，可直接按照雕刻对象材质进行选择
- ② 添加材质  
添加材质并设置材质名称/激光功率/雕刻速度
- ③ 激光功率  
雕刻不同材质可调节功率大小
- ④ 雕刻速度  
雕刻速度设置,雕刻速度快慢决定雕刻深度
- ⑤ 重复次数  
设置次数代表雕刻几次

# 08 移动端软件使用介绍

软件界面简介（载入内容）：



- ① 上传雕刻内容  
当完成100%即可开始雕刻
- ② 雕刻进度  
显示雕刻进度
- ③ 暂停  
暂停雕刻
- ④ 停止  
终止结束雕刻



- ① 保存  
保存当前雕刻内容  
可在手机相册中查看
- ② 雕刻完成  
当前内容已雕刻完成

# 09 常见问题

## K6常见问题解答

### 一、机器通电无反应

1. 未通电：检查插座、开关、机身电源插座等，确保已插接到位且正常通电。

### 二、无法连接电脑

1. USB线未连接：检查USB数据线电脑端和机器接口，确保插接到位，部分台式电脑前面板USB接口无效，需连接机身后方的插口。
2. 驱动未正常安装：按照操作指引完成驱动安装，安装完成后电脑将设备识别成串口则说明硬件连接OK。
3. 其他特殊情况：拔出USB数据线和电源，设备完全断电5S后，重新进行连接操作。

### 三、手机APP连接机器无反应

1. 连错蓝牙：确保连接的是机器释放的蓝牙，详情阅读使用手册APP连接部分。
2. 兼容性故障：新上市的手机或升级系统后，如有因兼容性问题导致连接异常，可与我司客服联系，将手机配置截图回传会获得快速的技术支持。

### 四、雕刻效果很浅或没有痕迹

1. 对焦不准：阅读使用手册对焦部分进行准确对焦。
2. 雕刻速度：过快，灼烧时间过短所致，阅读使用手册雕刻参数部分重新调整参数。
3. 图片过浅：导入的图片要清晰，线条过细，颜色过浅会直接影响雕刻效果。
4. 雕刻物摆放：被雕物体倾斜放置，激光的焦距是固定的，所以被雕物体要放平，与机身平行，反之则焦距不准，导致雕刻效果异常。

## 09 常见问题

---

### 五、脱机雕刻过程中异常停止

1. 联机时图片下载不完整导致，重新下载即可。

### 六、聚焦不准

1. 阅读使用手册对焦部分,对焦时请使用机身自带的黄色对焦板进行操作，如对焦板丢失，可使用较薄且粗糙的黄色或白色硬纸板代替即可，需重新对焦，相关信息可联系在线客服。